

1000 Konstruktionsbeispiele für die Praxis

Bearbeitet von
Heinrich Krahn, Dieter Eh, Thomas Lauterbach

3., erweiterte Auflage 2010. Buch. XL, 495 S. Hardcover

ISBN 978 3 446 42034 2

Format (B x L): 18,9 x 26,5 cm

Gewicht: 1797 g

[Weitere Fachgebiete > Technik > Technik Allgemein > Konstruktionslehre und -technik](#)

Zu [Inhaltsverzeichnis](#)

schnell und portofrei erhältlich bei

beck-shop.de
DIE FACHBUCHHANDLUNG

Die Online-Fachbuchhandlung beck-shop.de ist spezialisiert auf Fachbücher, insbesondere Recht, Steuern und Wirtschaft. Im Sortiment finden Sie alle Medien (Bücher, Zeitschriften, CDs, eBooks, etc.) aller Verlage. Ergänzt wird das Programm durch Services wie Neuerscheinungsdienst oder Zusammenstellungen von Büchern zu Sonderpreisen. Der Shop führt mehr als 8 Millionen Produkte.

HANSER



Leseprobe

Heinrich Krahn, Dieter Eh, Thomas Lauterbach

1000 Konstruktionsbeispiele für die Praxis

ISBN: 978-3-446-42034-2

Weitere Informationen oder Bestellungen unter

<http://www.hanser.de/978-3-446-42034-2>

sowie im Buchhandel.

3-D-Darstellung von Vorrichtungen

Wie die Einzelteile konstruiert wurden, können Sie im Feature Manager nachvollziehen.

Im Feature Manager sind alle Skizzen und Feature aufgezeichnet.

Wenn Sie ein Einzelteil von der DVD laden, können Sie im Feature Manager den Konstruktionsablauf verfolgen.

Wenn Sie einen Zusammenbau laden und die Normteile nicht maßgerecht zu sehen sind, liegt dies daran, dass die Abmessungen der Normteile in Ihrem „Browser“ nicht gespeichert sind. Deshalb befindet sich auf der DVD ein Ordner „Browser“.

Ihren Browser finden Sie wie folgt: Doppelklick auf „Arbeitsplatz“, Doppelklick auf „Festplatte C:“, Doppelklick auf „Programme“, Doppelklick auf „Gemeinsame Dateien“, Doppelklick auf „Solidworks Data“; dort ist der Browser gespeichert.

Unser Vorschlag: Legen Sie sich von Ihrem Browser eine Sicherheitskopie an und überspielen dann den vorhandenen Browser mit dem Browser auf der DVD.

Wenn dies nicht klappt, löschen Sie Ihren Browser (nachdem eine Sicherheitskopie vorhanden ist) und spielen den Browser von der mitgelieferten DVD ein.

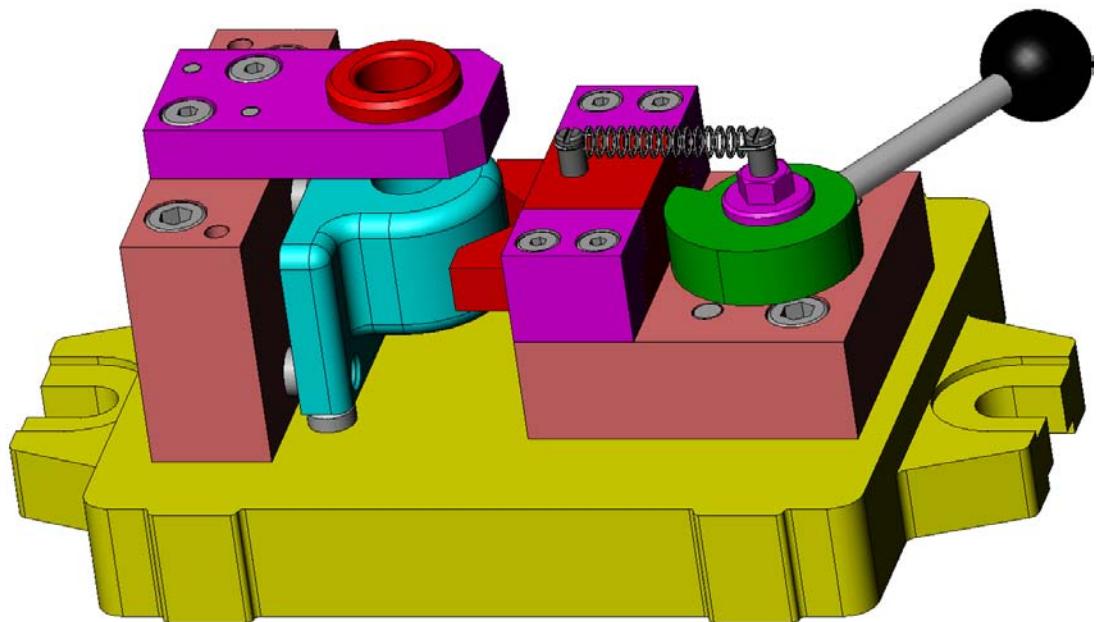
Jetzt können Sie die Zusammenbauten gut betrachten.

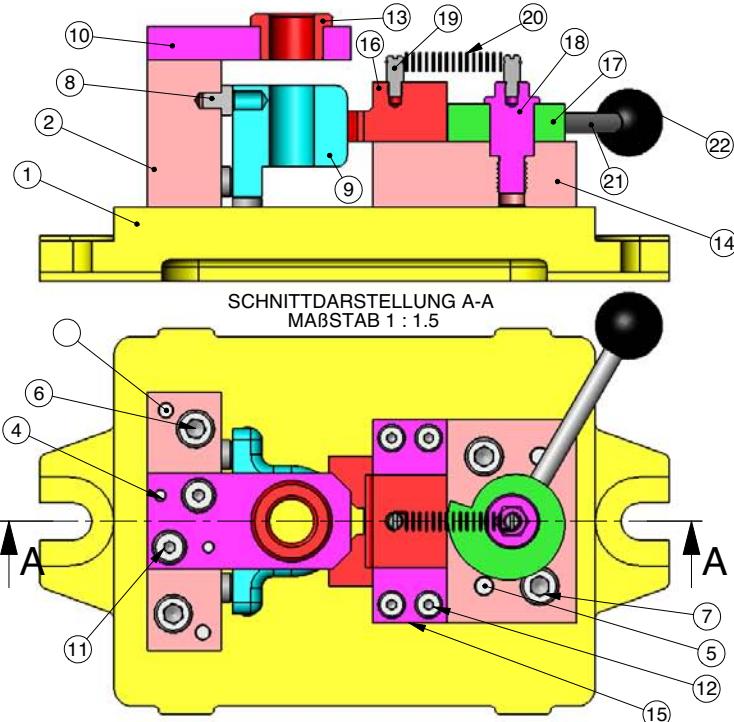
Die auf den folgenden Seiten abgedruckten 3-D-Konstruktionen finden sich als 2-D-Beispiele auch auf den vorderen Seiten. Die Tabelle zeigt die Seitenzuordnung.

Benennung	Seite im Buch
Handbohrvorrichtung mit Spannexzenter	41
Spannvorrichtung zum Bohren von vier Flanschbohrungen	48
Schnellspann-Bohrvorrichtung zum Bohren mehrerer Werkstücke in einer Aufspannung	53
Bohrvorrichtung mit Klappe	54
Bohrvorrichtung für Nabenteile (mit Teilscheibe)	56
Bohrvorrichtung für Gussgehäuse	57
Bohrvorrichtung zum Ansenken mehrerer Bohrungen (mit 6 Spindeln)	58
Biegevorrichtung	69
NC-Greif- und Einpresseinheit	76
Montagevorrichtung für O-Ringe	83
Montagevorrichtung für zwei Außenlagerringe	84
Montagevorrichtung für Dichtring und Stopfen	87
Einpressvorrichtung für Kugellager mit hydraulischem Gegenhalter	88
Schraubenanzieheinrichtung	89
Stiftausziehvorrichtung	91
Schraubvorrichtung	93
Pressvorrichtung für Zahnräder und Kugellager	96
Einpressvorrichtung für Gleitlager	97
Bördelvorrichtung	98

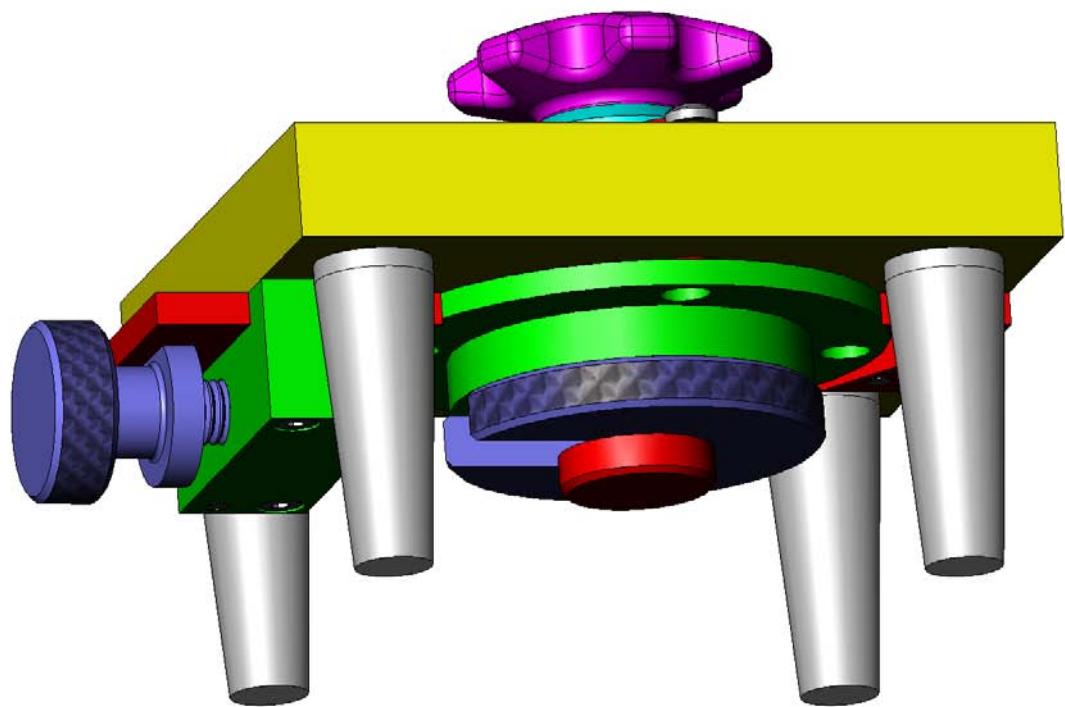
Demontagevorrichtung	99
Einpressvorrichtung für kleine Achsabstände	101
Niederzugspanner	132
Spannvorrichtung mit Rundschaltvorrichtung zum Schleifen von Sägeblättern	135
Spannvorrichtung für die Gehäusemontage	141
Spannvorrichtung mit automatischer Fixierbolzenverstellung	142
Spannvorrichtung für Frä- und Bohrbearbeitung	172
Transferstation zum Buchsen einpressen und Kugellager aufpressen	264
Spannvorrichtung zum Spannen von zwei unterschiedlichen Durchmessern	278

Handbohrvorrichtung mit Spannexzenter

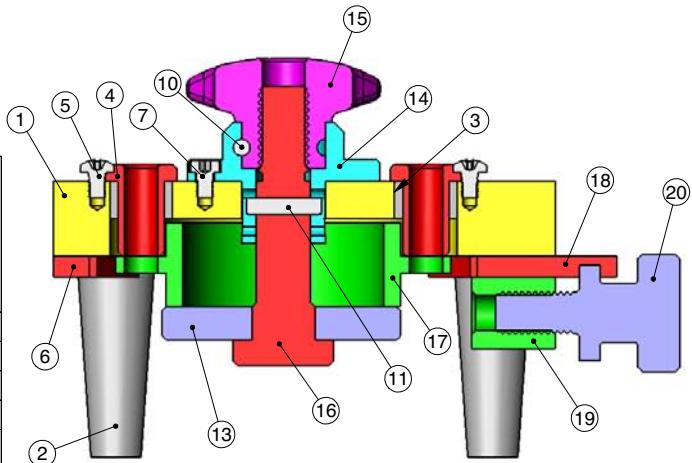




POS-NR.	BENENNUNG	BESCHREIBUNG	MENGE
1	Grundplatte		1
2	Aufbau 1		1
3	Parallel Pin ISO 8734 - 4 x 40 - B - St		2
4	Parallel Pin ISO 8734 - 3 x 14 - B - St		2
5	Parallel Pin ISO 8734 - 5 x 24 - B - St		2
6	DIN 912 M6 x 40 --- 24S		2
7	DIN 912 M6 x 20 --- 20S		2
8	Anschlag		5
9	Werkstück		1
10	Halter f Bohrb		1
11	DIN 7984 - M5 x 10 --- 10S		2
12	DIN 7984 - M4 x 18 --- 18S		4
13	Bundbohrbuchse		1
14	Aufbau 2		1
15	Führungsschiene		2
16	Spannprisma		1
17	Spannexzenter		1
18	Zsb. Passschr		1
19	Zsb. Federb		2
20	Zsb. Feder		1
21	Zsb. Stange		1
22	Kugel		1

Spannvorrichtung zum Bohren von vier Flanschbohrungen

POS-NR.	BENENNUNG	MENGE
1	Grundplatte	1
2	Zsb. Fuss	4
3	Grundbohrb	4
4	Bundbohrb-8	4
5	ISO 7045 - M4 x 6 - Z --- 6S	4
6	Prisma	1
7	DIN 7984 - M4 x 6 --- 6S	5
8	DIN 7984 - M4 x 25 --- 14S	2
9	Parallel Pin ISO 8734 - 4 x 10 - B - St	2
10	Parallel Pin ISO 8734 - 4 x 16 - B - St	1
11	Parallel Pin ISO 8734 - 4 x 18 - B - St	1
12	Parallel Pin ISO 8734 - 4 x 26 - B - St	2
13	Spannscheibe	1
14	Flansch f Zugst	1
15	Drehgriff	1
16	Zsb Spannbolzen	1
17	Werkstück	1
18	Spannprisma	1
19	Flansch f Spannprisma	1
20	Zsb Spannschr	1



SCHNITTDARSTELLUNG A-A
MAßSTAB 1 : 1.3

