

Klettverschlüsse

Materialien, Herstellung, Prüfung, Anwendungen

Bearbeitet von
Georg Krüger

1. Auflage 2013. Buch. 168 S.

ISBN 978 3 446 43440 0

Format (B x L): 17,2 x 24,5 cm

Gewicht: 541 g

[Weitere Fachgebiete > Technik > Technologien diverser Werkstoffe > Technologie der Textil- und Faserverarbeitung](#)

Zu [Leseprobe](#)

schnell und portofrei erhältlich bei

The logo for beck-shop.de features the text 'beck-shop.de' in a bold, red, sans-serif font. Above the 'i' in 'shop' are three red dots of increasing size. Below the main text, the words 'DIE FACHBUCHHANDLUNG' are written in a smaller, red, all-caps, sans-serif font.

beck-shop.de
DIE FACHBUCHHANDLUNG

Die Online-Fachbuchhandlung beck-shop.de ist spezialisiert auf Fachbücher, insbesondere Recht, Steuern und Wirtschaft. Im Sortiment finden Sie alle Medien (Bücher, Zeitschriften, CDs, eBooks, etc.) aller Verlage. Ergänzt wird das Programm durch Services wie Neuerscheinungsdienst oder Zusammenstellungen von Büchern zu Sonderpreisen. Der Shop führt mehr als 8 Millionen Produkte.

Inhaltsverzeichnis

Georg Krüger

Klettverschlüsse

Materialien, Herstellung, Prüfung, Anwendungen

ISBN (Buch): 978-3-446-43440-0

ISBN (E-Book): 978-3-446-43493-6

Weitere Informationen oder Bestellungen unter

<http://www.hanser-fachbuch.de/978-3-446-43440-0>

sowie im Buchhandel.

Inhaltsverzeichnis

Vorwort	V
Abkürzungen	XI
1 Einführung	1
1.1 Geschichte der Klettverbindungen	2
1.2 Materialien für Klettverbindungen.....	3
1.3 Vorteile der Klettverbindungen	4
1.4 Hakenbänder und Pilzkopfverschlüsse	4
1.5 Merkmale der Klettverbindungen.....	6
2 Formen der Klettbänder und Druckverschlüsse	9
2.1 Klettbänder/Haken- und Flauschbänder.....	9
2.1.1 Klettprinzip	9
2.1.2 Unterscheidungsmerkmale der Klettverbindungen.....	10
2.1.3 Hakenbänder	11
2.1.4 Eingefärbte Hakenbänder	12
2.2 Flauschbänder.....	14
2.2.1 Rückseite der Flauschbänder	16
2.3 Pilzköpfe.....	17
3 Materialien	29
3.1 Polyolefine	30
3.2 Polyamide.....	33
3.3 Polyester	35
3.4 Hochtemperaturkunststoffe.....	35
4 Herstellung	39
4.1 Weben und Extrusion	39
4.2 Stanzen, Schneiden, Perforieren	44

4.3	Selbstklebende Ausrüstung	45
4.3.1	Klebstoffe	50
4.3.1.1	Acrylat-Klebstoffe.....	52
4.3.1.2	Kautschuk-Klebstoffe.....	53
4.3.1.3	Haftschmelzklebstoffe.....	58
4.3.1.4	UV-vernetzende Haftklebstoffe.....	60
4.3.1.5	Silikon-Haftklebstoffe	61
4.3.2	Liner.....	62
4.3.3	Vorbehandlung	65
4.3.3.1	Coronabehandlung.....	67
4.3.3.2	Atmosphärendruck-Plasma.....	68
4.3.3.3	Beflammung.....	69
4.3.3.4	Gasphasenfluorierung	70
4.4	Nähen, Schweißen, Aktivieren.....	72
5	Prüfmethoden.....	75
5.1	Übersicht	75
5.2	Prüfmethoden für Klettverbindungen und Haftklebstoffe	78
5.3	Prüfung von Klebverbindungen.....	81
5.3.1	Rolling-Ball-Test	83
5.3.2	Schlaufentest	84
5.3.3	Dynamischer Zugscherversuch	84
5.3.4	Spezielle Methoden für Haftklebstoffe.....	93
5.4	Prüfung von Klettverbindungen und Druckverschlüssen	94
5.5	Schälversuch	96
5.5.1	T-Peel-Test von Klettverbindungen	96
5.5.2	180°-Schälversuch.....	98
5.5.3	Keiltest.....	99
5.6	Scherversuch.....	102
5.6.1	Statischer Scher- und Zugversuch an Klettverbindungen	104
5.6.2	Dynamischer Zugscherversuch an Klettverbindungen.....	105
5.7	Stirnabreißversuch, dynamischer Zugversuch	111
5.8	Spezielle Methoden.....	114
6	Einflüsse auf die Tragfähigkeit	119
6.1	Klettbanddehnung.....	119
6.2	Prüfgeschwindigkeit	120
6.3	Mehrfachkletten	122
6.4	Klebkraft nach statischer Belastung.....	123
6.5	Prüfgeschwindigkeit und Überlappung.....	124
6.6	Probenanordnung	125

6.7	Füllstoffe.....	126
6.8	Temperatur.....	127
6.9	Feuchtigkeit, Medien.....	130
6.10	Fehlerquellen	131
7	Anwendungsbeispiele	133
7.1	Industrielle Anwendungen	136
7.1.1	Teppichböden.....	136
7.1.2	Fahrzeugbau	140
7.1.3	Kabelbinder	140
7.1.4	Konsumartikel.....	141
7.1.5	Textilien.....	142
7.1.6	Medizintechnik.....	142
7.1.7	Verpackungen	143
7.2	Mehrfaches Verbinden und Trennen	146
7.3	Vor- und Nachteile des Klebens oder Nähens	147
8	Glossar	149
9	Stichwortverzeichnis	155